

PMM28系列CANopen&RS485 通信一体化伺服电机

使用说明书



安全须知

 危险（可能会导致人员死亡或负重伤）	
配线作业时，务必由专业电气工程师按照连接图操作安装。	有触电火灾危险
接线前，请确保电源处于关断状态。	有触电和火灾危险
一体化电机的地线和电源的输入端子务必安装牢固。	有触电和火灾危险
请勿强行弯曲、拉扯或夹住连接电缆线。	有火灾危险
在升降装置上使用时，请采取措施保护可动部位的位置。	有致伤危险
请设置断路器等安全装置，防止外部电路短路及设备故障能及时切断电源。	有触电和火灾危险
请勿在振动、冲击剧烈的地方使用。	有火灾危险
驱动器电源断电后，母线电压仍会保持一段时间，断电 2 分钟之内请不要触摸电源输入端子。	有触电和火灾危险
一体化电机的电源，请使用初级和次级强化绝缘的直流电源。	有触电危险
停电时请切断电机电源，否则恢复供电后一体化电机可能会突然起动。	有致伤危险
请务必确保安全的情况下，才可将一体化电机启动运行。	有致伤危险
请勿在易燃、易爆、腐蚀性环境、容易沾水的场所附近使用本品。	有火灾或触电危险
 警告（可能会导致人员负伤或造成物品损坏）	
使用一体化电机时，请勿超过其规格值。	有致伤，设备故障危险
搬运时请勿手持一体化电机输出轴或电缆线。	有致伤，设备故障危险
请在一体化电机的旋转部位（输出轴）上安装保护罩。	有致伤危险
一体化电机周围请勿堆放妨碍通风的障碍物，确保散热。	有设备故障危险
一体化电机运行中或停止运行后的短时间内，请勿碰触电机，请在显眼的位置张贴警告标志。	有烫伤危险
请按指定的参数要求使用一体化电机。	有火灾，故障危险
请在一体化电机外部安装紧急停止装置或紧急停止电路，以便在出现故障或运作异常时，确保安全停机。	有致伤危险
进行绝缘电阻测量或绝缘耐压试验时，请勿碰触机壳。	有触电危险
一体化电机异常时，请立即停止运行，切断电源，避免引起火灾或致伤。	有致伤，火灾危险
使用时，应确保系统接地电阻 $<4\Omega$ ；多台一体化电机并联使用时，各台一体化电机供电接地之间接地电阻 $\leq 0.1\Omega$ ；主控制器接地和一体化电机的从站接口要共地，接地电阻 $\leq 0.1\Omega$ ；电机外壳要通过安装孔安装到电机支架上，支架要可靠接大地，接地电阻 $\leq 0.1\Omega$ 。	有设备故障危险
一体化电机电源需接 4700uF 以上电容，用于吸收位置执行器因外力、过快减速而产生的再生电流；减小大惯量负载、高速响应应用工况的峰值启动电流。否则会造成位置执行器的严重损坏。	有设备故障危险
 注意	
请勿将一体化电机进行拆解或改造，否则有可能致伤。需要检查或修理时，请与立迈胜公司联系。	
一体化电机报废时，请尽可能将其拆解，作为工业废弃物实施处理。	
使用前，请熟读并充分理解「安全须知」，以便正确地使用一体化电机。	
本产品是为在一般工业设备中使用而设计制造的。请勿将其用于其它用途。无视本忠告而造成的损失，本公司将不承担任何赔偿责任，特此声明，敬请谅解。	

一、概述

1.1 前言

感谢您使用立迈胜公司 PMM28 系列一体化伺服电机产品！使用前，请仔细阅读本指南！

PMM28 系列一体化低压伺服电机是我司自主研发的伺服产品。本产品基于高度集成的一体化开发理念，集永磁同步电机、磁编码器、伺服驱动器、控制器和数字量 I/O 于一体，其支持 CANopen 和 RS485 总线控制，具有体积小，接线简单的特点。希望我们的产品以优越的性能、优异的品质和优秀的性价比可以帮助您实现所期望的运动控制。

本手册为 PMM28 系列一体化低压伺服电机的说明手册，提供了电机选型、技术规格、端子定义、线缆选型、线缆接线等内容。若需了解电机具体功能及通信协议等内容，请阅读通信手册或咨询立迈胜公司技术支持人员。

由于我司致力于一体化电机的不断迭代改善，因此本公司提供的资料如有变更，请以最新版本为准，恕不另行通知。

1.2 关于手册及获取

- 本手册的全部内容或部分内容禁止擅自转载、拷贝。
- 产品性能、规格及外观可能因为改进，会在不经预先通知的情况下发生变化，敬请谅解。
- 我们力求使手册的内容尽可能正确，如果您发现有什么问题或错误、遗漏之处，请与立迈胜公司联系。
- 本手册不随产品发货，如需获取电子版 PDF 文件，可以通过以下方式获取：
 - 登录立迈胜公司官方网站（<https://www.nimotion.cn>），“会员中心-资料下载”，登录搜索关键字并下载。
 - 扫描产品上的二维码，可获取产品相关信息。

目 录

安全须知	I
一、 概述	II
1.1 前言	II
1.2 关于手册及获取	III
二、 产品检查与型号说明	1
2.1 开箱检查	1
2.2 产品型号对照	1
2.2.1 命名规则	1
2.2.2 安装尺寸	2
2.3 矩频曲线	3
三、 规格	4
3.1 技术规格	4
3.2 指示灯	6
3.3 端子定义	7
3.3.1 电源端口	7
3.3.2 通信端口	7
3.3.3 数字量输入、输出端口（I/O）	8
3.3.4 I/O 端子连接	9
四、 安装及线缆接线	11
4.1 安装事项	11
4.1.1 安装场所	11
4.1.2 安装要求	11
4.1.3 安装注意事项	11
4.2 线缆接线要求	12
4.2.1 接线要求	12
4.2.2 接地要求	12
4.3 通信距离	13
4.3.1 RS485 通信	13
4.3.2 CAN 通信	14
4.4 线缆接线	15
4.4.1 通信接线	15
4.4.2 调试接线	16
4.4.3 外部控制接线	16
4.4.4 通信组网接线	18
4.4.5 组网接线要求	19

五、	相关产品选型	20
5.1	线缆选型	20
六、	报警功能.....	22
七、	日常检查与保养.....	24
	版本变更记录	25

二、产品检查与型号说明

2.1 开箱检查

开箱时，请详细检查下面所列出的项目：

- 是否是所订购的产品：请核对本机铭牌上的型号/规格与您的订货要求一致。
- 产品是否破损：目视检查外观上是否有损坏或刮伤。
- 螺丝是否松脱：是否有螺丝未锁紧或脱落。
- 无制动器款电机检查轴是否运转平顺：用手旋转电机转轴，如可平顺运转，代表电机转轴正常。
- 有制动器款电机检查制动器是否正常：用手旋转电机转轴，电机轴锁死,代表制动器正常。
- 如果有任何上述情形发生，请与我司联系以获得妥善的解决。

完整可操作的产品组件应包括：

- 一体化伺服电机。
- 所需要的通信线缆。
- 所需要的通信接口组件。

2.2 产品型号对照

2.2.1 命名规则

<u>PMM</u>	<u>28</u>	<u>XX</u>	<u>B</u>	<u>CANopen</u>	<u>-</u>	<u>0</u>	<u>F</u>	<u>S</u>
①	②	③	④	⑤		⑦	⑧	⑨
① PMM：一体化伺服电机	② 电机基座宽度：28-28mm							
③ 电机功率：02-20W	④ 编码器性能：B-17位磁编码器							
⑤ 通信方式：CANopen-CANopen；485-RS485								
⑦ 轴伸长度：0-标准长度轴；1-非标准长度轴								
⑧ 轴键形式：S-光轴；F-铣扁；K-半圆键；H-平键；M-穿孔安装								
⑨ 特殊加工代码：S-无特殊加工；A-齿轮；B-丝杠；E-中心螺纹孔…								

图 2-1 产品命名规则

2.2.2 安装尺寸

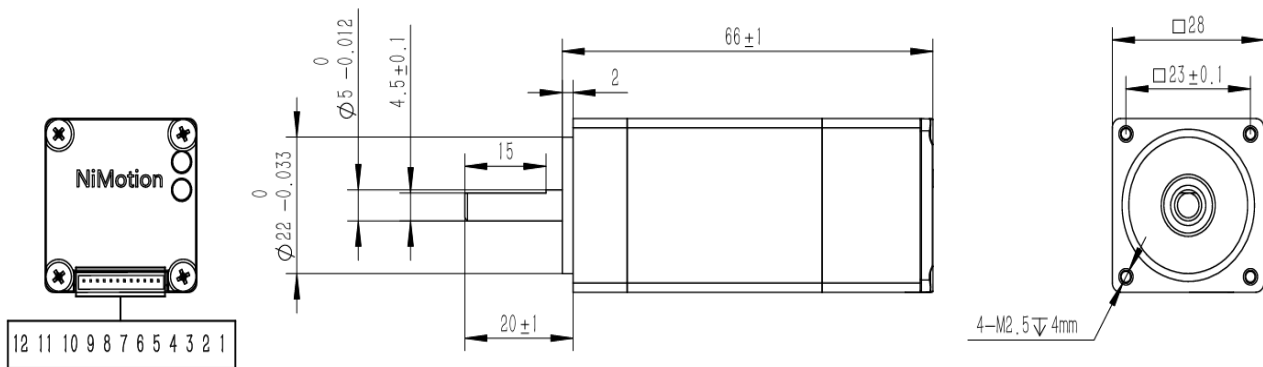


图 1-2 PMM28 系列产品结构图

表 2-1 PMM28 系列产品型号及部分关键尺寸

型号	长度 (图中 X) (mm)	轴径	是否带 制动器	转子转动 惯量 (kg·m ²)	重量 (kg)
PMM2802B-485-0FS	66	Φ5	否	0.01*10 ⁻⁴	0.17
PMM2802B-CANopen-0FS	66	Φ5	否	0.01*10 ⁻⁴	0.17

2.3 矩频曲线

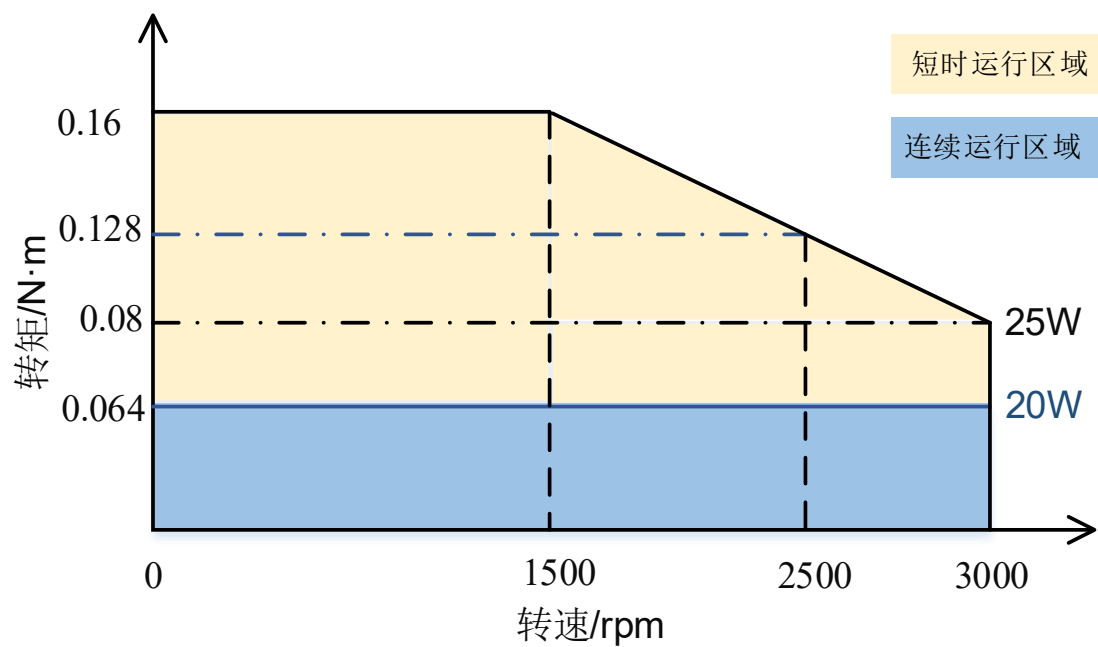


图 2-3 PMM2802B-CANopen/485-0FS 矩频特性图 (24V, 2.0A)

三、规格

3.1 技术规格

表 3-1 技术规格

型号		PMM2802B-XXX-0FS
输入电源电压范围 (VDC)		12~30
额定电压(VDC)		24
额定转速(rpm)		3000
额定电流(A)		2.0
额定力矩(N·m)		0.064
额定功率(W)		20
工作环境	温度(℃)	0~40
	湿度(RH)	10%~85%无凝结
	海拔高度(m)	-300~3000
	安装环境	无腐蚀性气体、易燃物、油雾等，无强震动
	安装方式	水平或垂直
	储存环境温度 (℃)	-40~85
	污染程度 (ppm)	SO ₂ : <0.5; H ₂ S: <0.1
编码器	类型	内置磁编码器
	分辨率	17 位
通信协议	CANopen	- CAN 接口; 3 线非隔离; 3.3V - CAN2.0A 协议 - 应用层: CANopen 协议 - 通信速率: 1Mbps、800kbps、500kbps、250kbps、125kbps、100kbps、50kbps、20kbps、10kbps, 默认为 1Mbps
	RS485	- RS485 接口; 3 线非隔离 - Modbus-RTU 协议 - 通信速率: 1Mbps、500kbps、256kbps、115.2kbps、57.6kbps、38.4kbps、19.2kbps、9.6kbps, 默认为 115.2kbps

表 3-2 技术规格

型号		PMM2802B-XXX-0FS
控制模式	CiA402 模式	- 轮廓位置模式(PP)、轮廓速度模式(PV)、轮廓转矩模式(PT)、速度模式(VM) - 插补模式(IP) - 原点回归模式(HM) (开关寻原点方式、堵转寻原点方式) - 循环同步位置模式(CSP)、循环同步速度模式(CSV)、 - 循环同步转矩模式(CST)
	NiMotion 模式	- 位置模式：脉冲控制、多段位置控制、数字量给定控制 - 速度模式：数字量给定控制 - 转矩模式：数字量给定控制
控制信号	DI (数字量输入)	- 数量：3 个 - 支持 PWM 脉冲输入，最大脉冲频率 1.2MHz - 逻辑 1 信号：5~24V - 逻辑 0 信号：0~2V - 可配置功能：1.使能 2.正负限位 3.原点开关 4. 报警复位 5.暂停 6. 多段运行指令切换
	DO (数字量输出)	- 数量：2 个 - 输出方式：MOS 开漏输出 - DO 负载最大电流 100mA，最大电压 30V - 可配置功能：1.普通 DO；2.电机运行停止；3.目标达到；4.报警输出 注：外接感性负载时，需在负载两端并联二极管。
特色功能	故障诊断	过压\欠压\过温\硬件故障\堵转\过载\超速\初始化故障\存储故障\超限检测\原点回归超时\跟踪故障\目标位置溢出故障\曲线规划参数过小等故障
	故障复位	报警为自复位，故障为手动复位
	软限位	通过软件设置位置范围，超出范围电机锁轴且报警
	参数识别	具备参数辨识和 PI 参数自整定功能
	可设参数	加速度，减速度，加加速度，加减速度，速度前馈，位置前馈，运行电流，电子齿轮比，三环 PI 参数，跟随误差等
	增益切换	可预设两组增益参数，根据电机运行状态不同，在两组增益间自动切换
	共振抑制	有效抑制振动频率范围 $\geq 300\text{Hz}$
	低频抑制	有效抑制振动频率范围 $\leq 100\text{Hz}$
	参数保存恢复	实现参数的保存和恢复默认参数功能
	在线升级	根据产品实际需求及时更新，提高可维护性和效率

3.2 指示灯

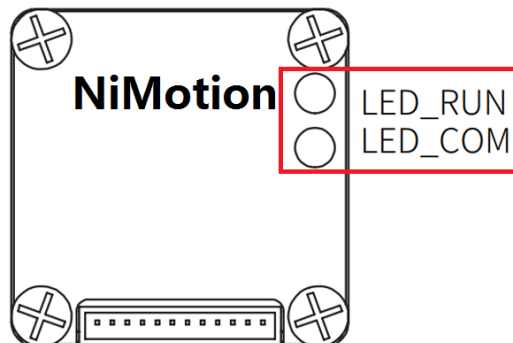


图 3-1 指示灯

表 3-3 指示灯含义

含义	绿灯 (RUN)	黄灯 (COM)
通信正常，无报警	常亮	慢闪 (1s 闪烁频率)
通信正常，有警告	常亮	闪 (0.5s 闪烁频率)
通信正常，有故障	常亮	闪 (0.25s 闪烁频率)
通信正常，硬件故障	常亮	常灭
通信异常，有警告	闪 (0.5s 闪烁频率)	闪 (0.5s 闪烁频率)
通信异常，有故障	闪 (0.5s 闪烁频率)	闪 (0.25s 闪烁频率)
供电不正常或有严重故障	常灭	常灭

3.3 端子定义

3.3.1 电源端口

如下图所示，直视接口时，电源端口左侧是第 12 引脚。

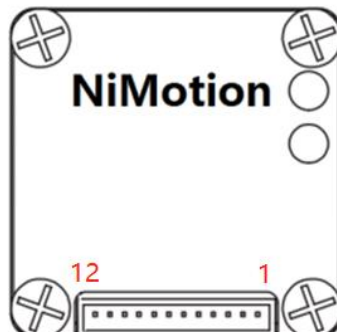


图 3-2 电源端口

表 3-4 电源端口定义

引脚	功能	备注
6	GND	电源地
10		
11	VCC	12~30VDC
12		

注意：电源线正、负极不能接反，否则有可能导致产品损坏，此种损坏情况原厂无法提供保修服务。

3.3.2 通信端口

通信端口 CNET 用于连接 CANopen/RS485 通信。如下图所示，直视接口时，端口最右侧是第 1 引脚。

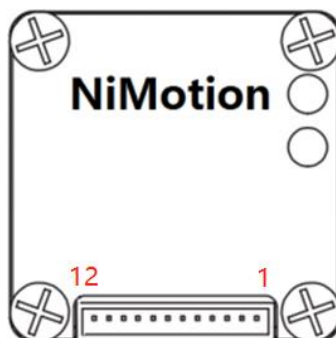


图 3-3 通信端口

表 3-5 通信端口定义

引脚	RS485	CAN
1	485+(A)	CAN_L
2	485- (B)	CAN_H
3	GND	GND

3.3.3 数字量输入、输出端口（I/O）

数字量输入和输出连接端口。

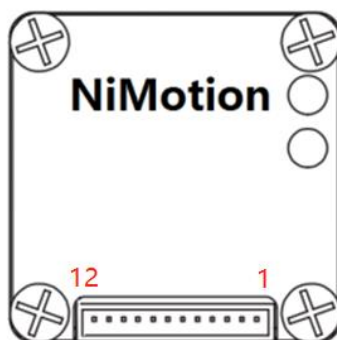


图 3-4 I/O 端口

表 3-6 I/O 端口定义

引脚	PIN 位	功能
4	DO2	- 漏极开路输出 - 最大电流 100mA - 最大电压 30VDC
5	DO1	
6	GND	
7	DI3	- 逻辑信号 1 即输入 5~24VDC - 逻辑信号 0 即输入 0~2VDC - 非隔离
8	DI2	
9	DI1	

3.3.4 I/O端子连接

DI1、DI2、DI3（输入端）接 NPN 传感器

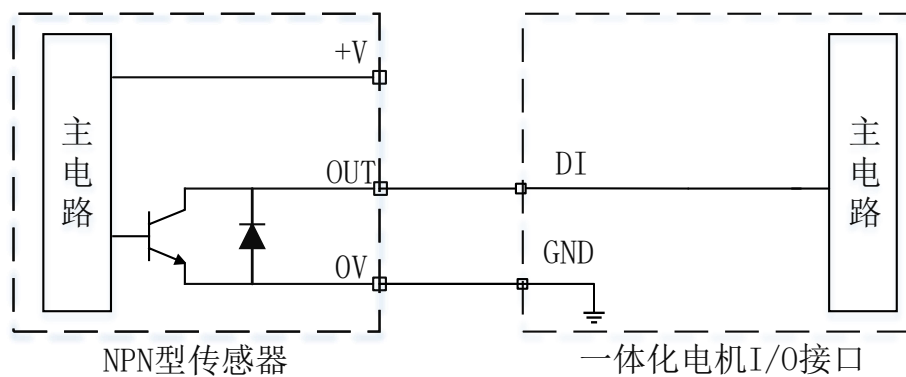


图 3-7 DI 输入端口接 NPN 型传感器示意图

传感器+V 接电源正极，传感器 0V 接电源负极并与电机 GND 共地，传感器 OUT 端与电机的 DI 相连。

DI1、DI2、DI3（输入端）接开关

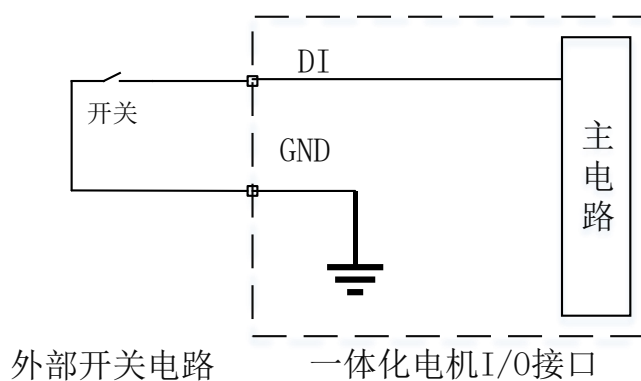


图 3-8 DI 输入端口接开关示意图

电机 DI 与开关一端相连，开关另一端与电机 GND 相连。

DI1、DI2、DI3（输入端）接脉冲输入

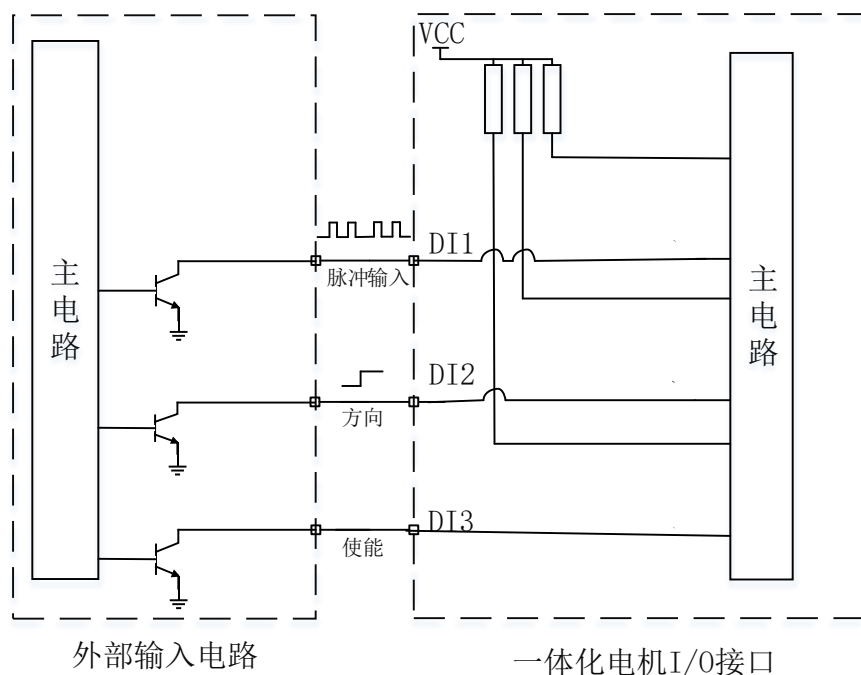


图 3-9 DI 输入端口接脉冲输入示意图

DO1、DO2（输出端）接 LED

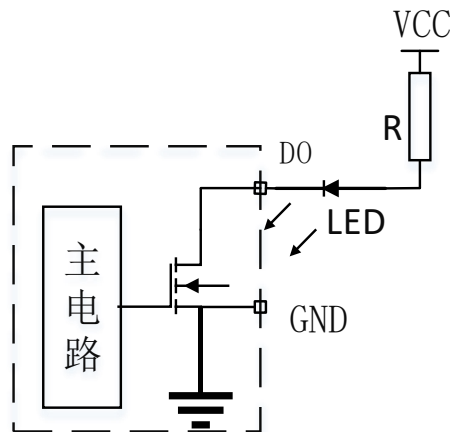


图 3-10 DO 输出端口接 LED 指示灯示意图

电源 VCC 的正极接限流电阻后接 LED 灯的正极，I/O 接口的 DO 端接 LED 灯的负极，I/O 接口的 GND 端接电源负极。

四、安装及线缆接线

4.1 安装事项

4.1.1 安装场所

- ① 请安装在无阳光直射室内的控制柜之内，且周围不要放置易燃品。
- ② 请勿在有硫化氢、亚硫酸、氯气、氨、氯化性气体、酸、碱、盐等腐蚀性环境及在易燃性气体环境、可燃物等附近使用本产品。
- ③ 无切削液、油雾、铁粉、铁屑等场所。
- ④ 通风良好，干燥无尘的场所。
- ⑤ 无振动的场所。
- ⑥ 请勿使用汽油、稀释剂、酒精、酸性及碱性清洗剂，以免外壳变色或破损。

4.1.2 安装要求

- ① 一体化电机的安装方向要使散热片的方向与系统的散热风道一致，以保证良好的散热效果。
- ② 一体化电机的接线端面至少预留30mm的空间，以便于维护操作。
- ③ 一体化电机接线要在离电机30~40mm处有硬支撑绑扎，以防止长时间振动插头松动。
- ④ 一体化电机在给其供电之前，要确认连接通信线缆、电源线缆是否正确，需要使用IO功能的要连接对应的IO线缆(推荐使用本公司的标准线缆)。
- ⑤ 可根据本公司选配的通信线缆正确选型安装组网，可选终端匹配头安装在网络的终端位置，实现信号终端匹配。

4.1.3 安装注意事项

- ① 在与机械连接时，请使用联轴器，并使伺服电机的轴心与机械的轴心保持在一条直线上。
- ② 不要使电线“弯曲”或对其施加“张力”。
- ③ 连接器连接时，请确认连接器内没有垃圾或者金属片等异物。
- ④ 在线缆保持连接的状态下进行搬运作业时，请务必握住一体化电机主体。如果只抓住线缆进行搬运，则可能会损坏连接器或者拉断线缆。
- ⑤ 如果使用弯曲线缆，则应在配线作业中充分注意，勿向连接器部分施加应力。如果向连接器部分施加应力，则可能会导致连接器损坏。

4.2 线缆接线要求

4.2.1 接线要求

交流电缆周围的交变电磁场，特别是在电源和一体化电机的电缆，可能会对一体化电机和其他设备干扰。请注意以下要求：

- ① 一体化电机电源线采用 16AWG~24AWG 双绞铜导线，耐温要大于等于 105℃（该值为建议值，请根据实际工况选型）。
- ② 通信线采用特性阻抗为 120Ω，22AWG~24AWG 双绞屏蔽线，耐温要大于等于 105℃（该值为建议值，请根据实际工况选型）。
- ③ IO 通道信号电缆长度不超过 1m，采用 24AWG 铜导线，耐温要大于等于 105℃（该值为建议值，请根据实际工况选型），大于 1m 时信号要选用屏蔽电缆。
- ④ 各类电缆布线应分束、分槽布线，不同类的电缆发生交叉，电缆与电缆之间要成直角。IO 信号线和通信线离系统电源线 > 0.2m。

4.2.2 接地要求

产品内部采用共地设计，电源、通信线和 IO 端口是共地设计。为了使产品正确接地，请务必遵守以下注意事项。

- ① 为了防止触电，请务必将接地端子接地。关于接地的方法，请遵照各国或各地区的相关电工法规。
- ② 为了防止触电，请确认保护接地导体符合技术规格和当地的安全标准，并尽量缩短接地线长。
- ③ 要使用多个设备时，请遵循将所有设备接地的说明。不正确的设备接地会导致设备误操作。
- ④ 接地端子必须可靠接地，否则会导致设备工作异常甚至损坏。
- ⑤ 不可将接地端子和电源零线 N 端子共用。
- ⑥ 保护接地导体必须采用黄绿色铜导体线缆，且不能串联断路器等开关设备。
- ⑦ 推荐安装在导电金属面上，保证设备整个导电底部与安装面是良好搭接的。

共电源地

多台一体化电机通信组网时，系统内如果有多个电源供电，则供电电源要共地（共 GND，即电源负极）；联通的通信总线所涉及到的电气系统接地电阻 < 4Ω。

共信号地

与一体化电机通信总线相连的主控制器、通信总线主站、通信转换器通信口要采用电气隔离技术进行隔离，通信地（RS485_GND、CAN_GND）和一体化电机的通信接口的地要共地（共 GND，即通信接口 GND）。

保护接地

一体化电机外壳要通过安装孔安装到电机支架上，支架要可靠接大地，一体化电机外壳、可触及的接地金属外壳到接地端子之间电阻不超过 0.1Ω。

4.3 通信距离

4.3.1 RS485通信

RS485 通信传输介质可以选择型式 A 和型式 B 两种导线，A 为屏蔽双绞线，B 为普通双绞线。但在 EN50 170 标准中规定为型式 A 导线，型式 A 比型式 B 有较大的扩展长度，见下表 12。

表 4-1 通信传输介质说明表

参数	型式 A	型式 B
特征阻抗 (Ω)	135~165	100~130
单位长度的电容 (PF/m)	<30	<60
回路电阻 (Ω /km)	110	——
线芯直径 (mm)	0.64	>0.53
线芯截面积 (mm^2)	>0.34	>0.22

表 4-2 RS485 通信距离与波特率对照表

波特率 bps	总线长度 m (型式 A)	总线长度 m (型式 B)	备注
1.5M	100	不推荐	本参数为理想状态下的估值，仅供参考。实际应用时，受多因素影响，请以实际应用为准
1M	200	100	
500k	400	200	
256k	800	600	
115.2k	1000	1000	
57.6k	1200	1200	
38.4k	1200	1200	
19.2k	1200	1200	
9.6k	1200	1200	

在理想环境前提下（负载 RS485 总线设备为一台，波特率为 9600bps，使用优质达标的通信线材）RS485 总线理论的最长通信距离约为 1200m。

RS485 总线通信距离缩减的影响因素：有多个负载 RS485 设备、线材特性阻抗不合乎标准、线材线径细、非优质转换器、设备防雷保护复杂和波特率过高等因数，均会缩短 RS485 通信距离。

对于如何降低干扰及通信距离缩减的影响：要增加传输距离、又要保证传输信号的稳定。通常要做到尽量远离干扰源（大型机械设备）、增加屏蔽措施、增加中继器、降低传输速率（波特率）、使用优质达标的通信线材和转换器等。

4.3.2 CAN通信

表 4-3 CAN 通信距离与波特率对照表

波特率 bit/s	总线长度 /m	标称位时间 /μs	采样点位置	采样点范围	备注
1M	25	1	87.5% (875 ns)	75%~90%	本参数为理想状态下的估值，仅供参考。实际应用时，受多因素影响，请以实际应用为准
800k	50	1.25	87.5% (1.09375 μs)	75%~90%	
500k	100	2	87.5% (1.75 μs)	85%~90%	
250k	250	4	87.5% (3.5 μs)	85%~90%	
125k	500	8	87.5% (7 μs)	85%~90%	
50k	1000	20	87.5% (17.5 μs)	85%~90%	
20k	2500	50	87.5% (43.75 μs)	85%~90%	
10k	5000	100	87.5% (87.5 μs)	85%~90%	

以上表格数据为理想状态下的参数。实际应用时，当导线传输信号的距离过长时，信号会因环境问题（比如电磁、电场所干扰）以及导线本身的特性阻抗问题出现信号失真。

对于如何优化 CAN 总线的通信距离：减少分支长度、长分支上加合适的匹配电阻、使用屏蔽线缆与正确接地、减少 CAN 总线节点数量、降低传输速率（波特率）、增加 CAN 中继器或集线器等。

4.4 线缆接线

4.4.1 通信接线

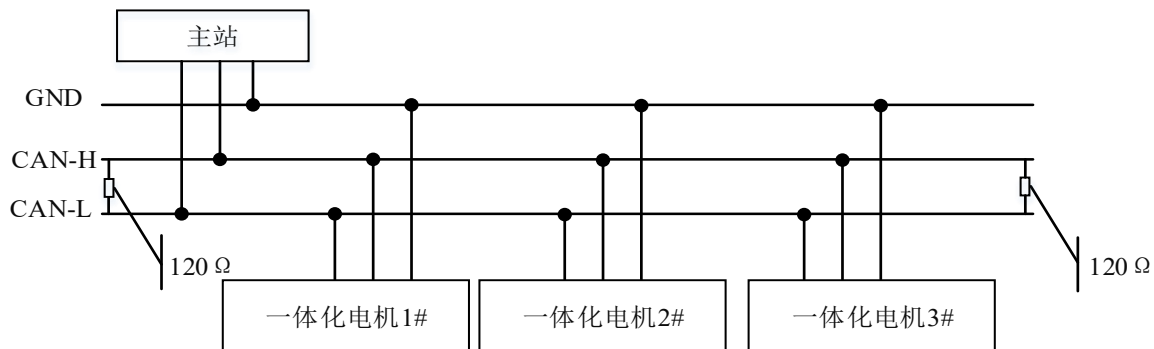


图 4-1 CANopen 通信接线拓扑图

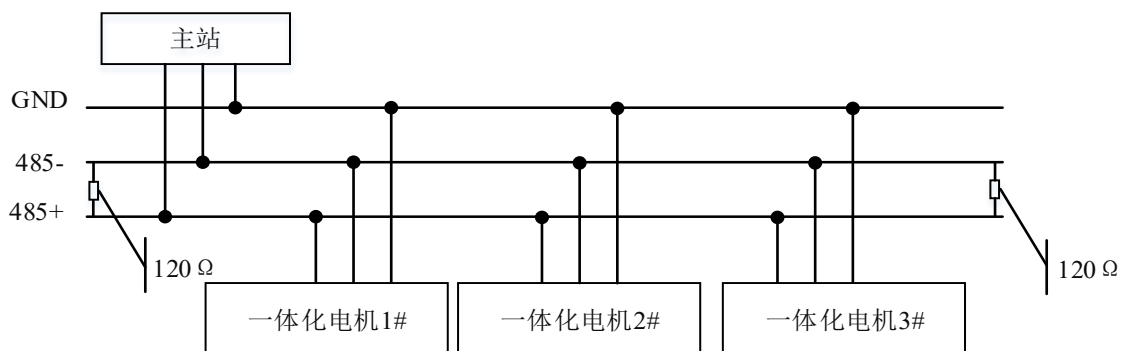


图 4-2 RS485 通信接线拓扑图

4.4.2 调试接线

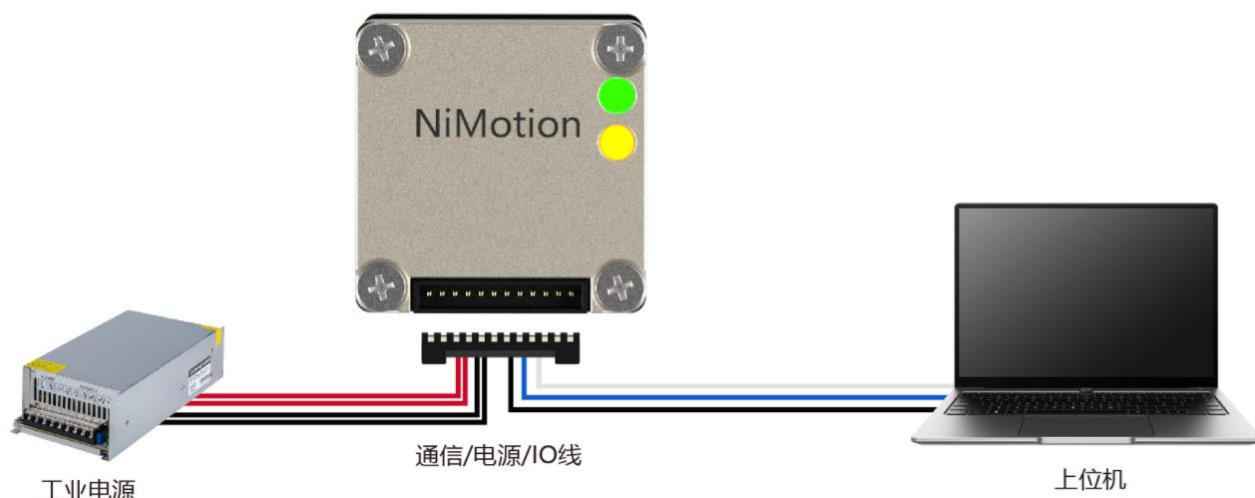


图 4-3 一体化电机调试接线图

4.4.3 外部控制接线

① 通过通信总线控制

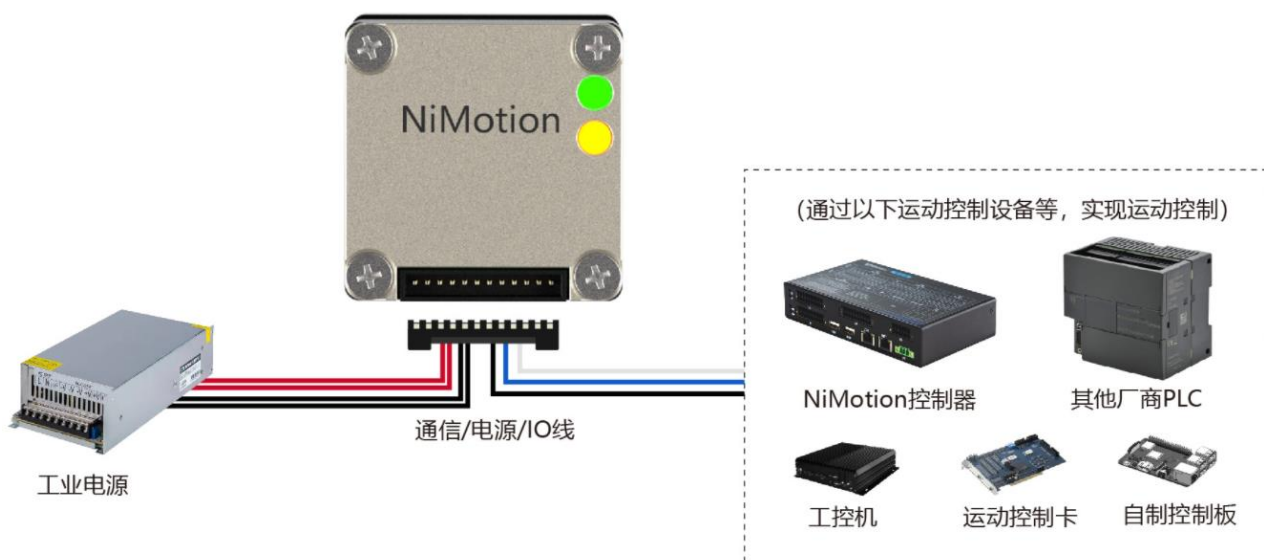


图 4-4 外部控制接线图（通过通信总线控制）

② 通过 IO 端口控制（控制器）

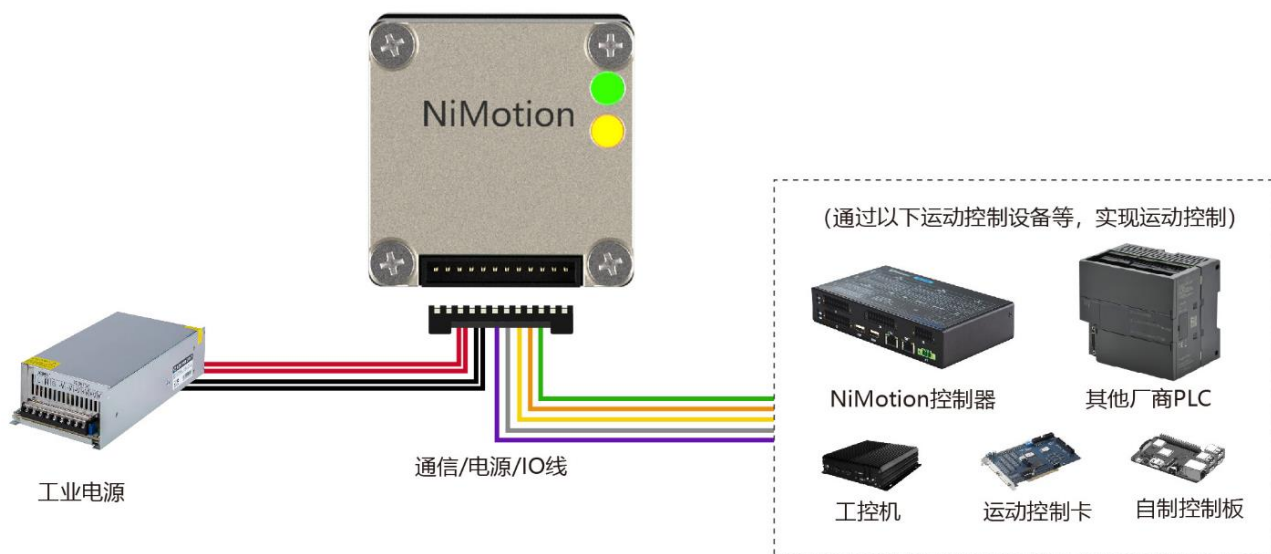


图 4-5 外部控制接线图

③ 通过 IO 端口控制（传感器）

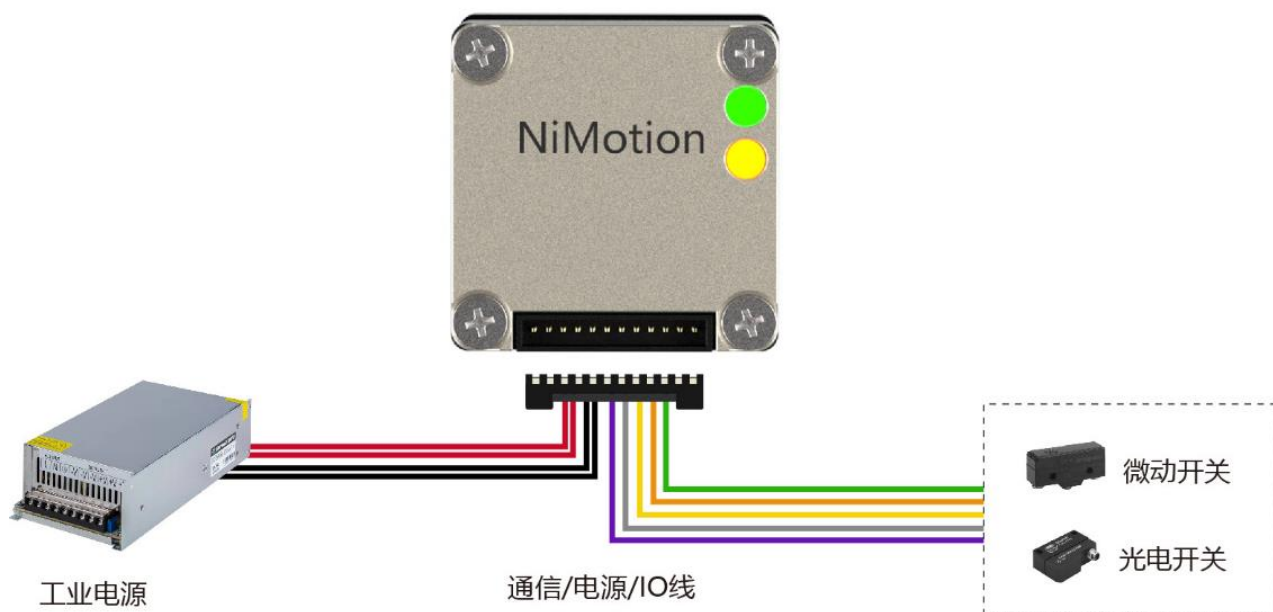


图 4-6 外部控制接线图

4.4.4 通信组网接线

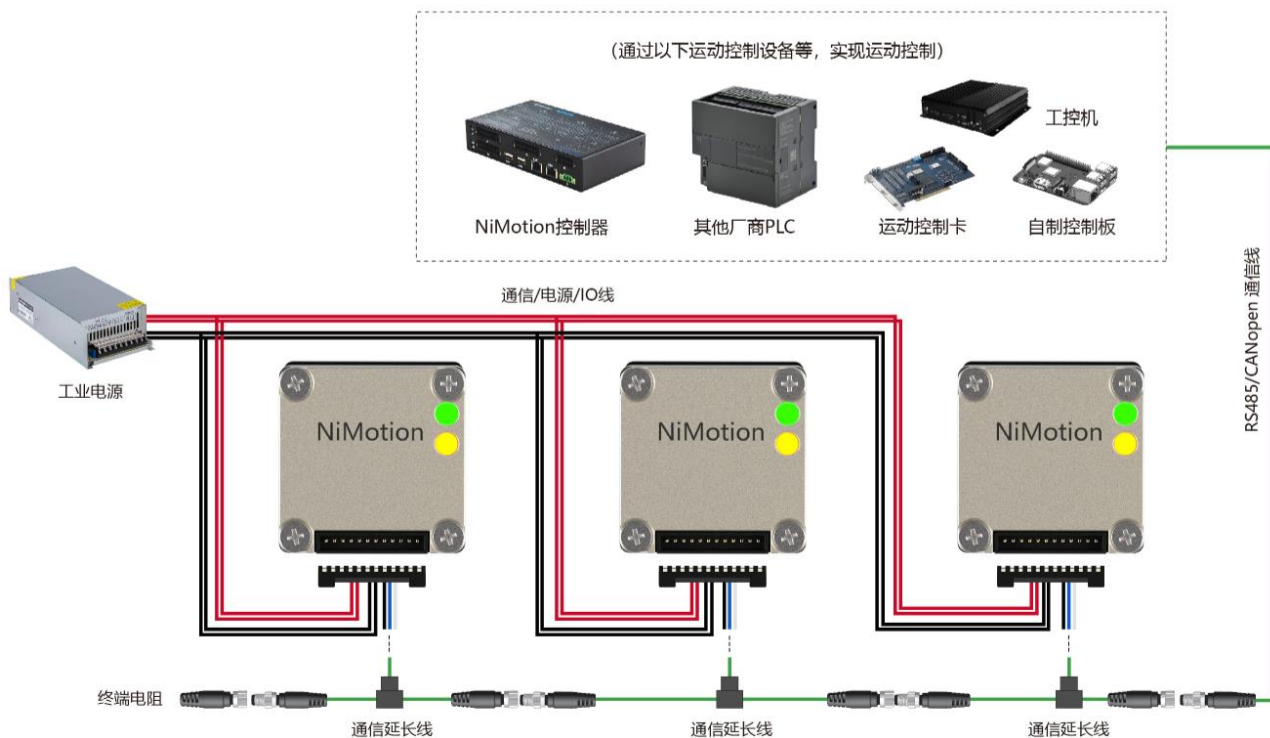


图 4-7 RS485&CANopen 通信组网接线图

4.4.5 组网接线要求

a. RS485 组网要求

- ① RS485 可使用多种类型的介质进行传输，但应使用符合《GBT 19582.2-2008 Modbus 协议在串行链路上的实现指南》标准的线缆；
- ② RS485 总线请务必采用菊花链连接方式，所有节点 485 信号的参考地连接在一起；
- ③ 须在电缆最末端的配置终端匹配电阻，防止 RS485 信号发生反射；
- ④ 节点分支应尽量短：长分支造成明显的特性阻抗不匹配，进而引起信号反射，所以分支应保证尽量短，一般不超过 30cm；
- ⑤ 总线节点数量：取决于实际应用工况及传输介质硬件特性。

b. CAN 组网要求

- ① 应使用符合《GBT 41588.3-2022 道路车辆 控制器局域网（CAN） 第 3 部分：低速容错、媒介相关接口》标准的线缆接线；
- ② CAN 总线请务必采用菊花链连接方式，所有节点 CAN 信号的参考地连接在一起；
- ③ 须在电缆最末端配置终端匹配电阻，防止 CAN 信号发生反射；；
- ④ 节点支线长度不能过长，一般不超过 30cm；
- ⑤ 总线节点数量：取决于实际应用工况及传输介质硬件特性。

五、相关产品选型

5.1 线缆选型

表 5-1 线缆选型表

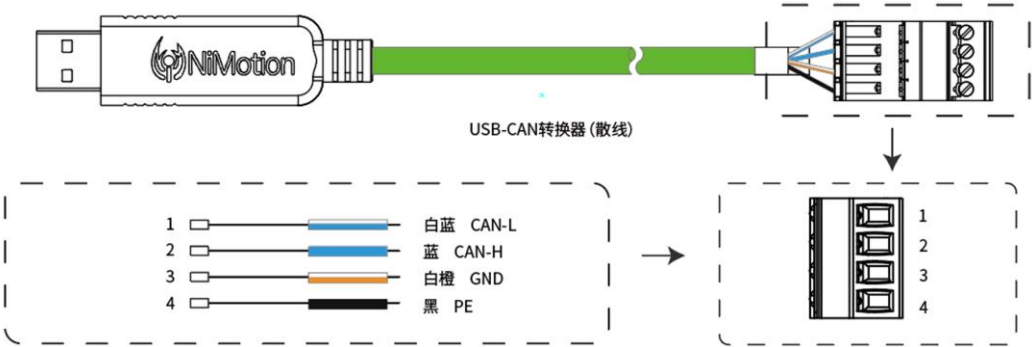
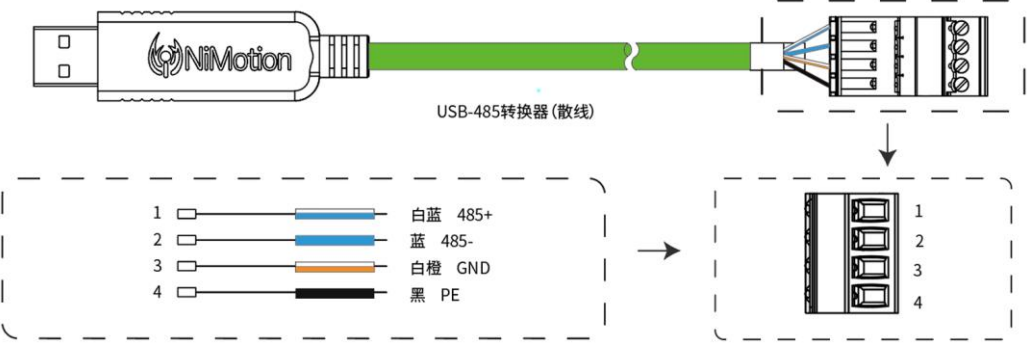
PMM28 系列一体化伺服电机线缆选型表	
线缆名称	线缆接线定义图
转换器 SCM- USBCANI-L	
转换器 SCM- USB485A-L	

表 5-2 线缆选型表

PMM28 系列一体化伺服电机线缆选型表	
线缆名称	线缆接线定义图
STX019 电机通信/电 源/IO 线	300±10mm J1 J2 正面视图 “J2”端线色示意图 （“—”无意义） 1 2 3 4 5 7 8 9 6 10 11 12 白 蓝 黑 绿 橙 黄 灰 紫 黑 黑 红 红 CANL/485+ CANH/485- GND DO2 DO1 DI3 DI2 DI1 GND GND VCC VCC
终端电阻 STRX001- 120	4 3 2 1 4 2 3 1 ③ ④ NiMotion ② ① ⑤ 3 2 120Ω 1/4W 接线图
1.通信线：用于一体化电机通信，将一体化电机与电脑连接，进行参数设置与调试； 2.电源线：用于将电源引入一体化电机； 3.IO 线：IO 引脚—用于连接 IO 端口至控制终端、通信引脚—用于连接通信端口至调试终端； 4.终端电阻：用于通信总线线路的尾端，提高抗干扰能力。	

六、报警功能

表 6-1 报警功能列表

报警代码	报警内容	默认报警类型	是否自复位
0x2300	电机过流	故障	否
0x4012311	电机过载	警告	是
0x3002312	电机堵转	暂停并锁轴	否
0x13210	电源过电压	故障	是
0x1013220	电源欠电压	故障	是
0x14210	温度过高报警	故障	是
0x14220	温度过低报警	故障	是
0x5080	驱动器故障*	故障	否
0x5540	Flash 初始化故障	故障	否
0x5541	Flash 初始化故障	故障	否
0x4005542	Flash 校验错误警告	警告	否
0x5543	Flash 用户区无参数	故障	否
0x4005544	掉电位置存储异常	警告	否
0x4005545	掉电保存数据未存储	警告	否
0x6000	硬件初始化故障	故障	否
0x16320	参数设置错误	故障	是
0x6321	注册故障	故障	否
0x7305	Z 脉冲故障	故障	否
0x7306	编码器故障	故障	否
0x4017307	编码器警告	警告	是
0x4017308	编码器校正失败	警告	是
0x17310	超速	故障	是
0x3017501	通信故障	警告	是
0x4017502	非法地址	警告	是
0x4017503	非法数据值	警告	是
0x4017505	通信中的确认	警告	是
0x4017506	通信中的从设备忙	警告	是
0x401750C	请求数据大于映射数据	警告	是
0x401750D	请求数据个数与映射数据个数不相等	警告	是
0x401750E	报文节点地址错误	警告	是
0x4018311	限扭矩保护	警告	是
0x8610	原点回归超时	故障	否

表 6-2 报警功能列表

报警代码	报警内容	默认报警类型	是否自复位
0x8611	位置超差	故障	否
0x3018613	软件限位错误	暂停并锁轴	否
0x3018614	限位开关错误	暂停并锁轴	否
0x4018615	曲线规划计算错误	警告	是
0x18616	目标位置溢出	故障	否
0x5018617	曲线规划参数过小	忽略	是
0xFF01	电机参数识别故障	故障	否
0x0401FF02	参数保存故障	警告	是
注：更多报警故障详情请查阅相应通信手册			

七、日常检查与保养

表 7-1 日常保养与检查明细表

检查项目	检查时间	检查、保养要领	备注
震动与声音检查	每天	目测、听觉判断	-
固定与连接	至少一周一次	定期检查电机安装部位、电机转子与机械连接处的螺丝、端子台与机械部位的螺丝是否有松动	-
外观检查	每周一次	用布擦拭或气枪清扫	-
油封更换（如有）	至少每 5000h/次	从机械上拆下电机，然后更换油封	仅限带油封的电机
电池（如有）	每年一次	①当一体化电机提示低压/欠压报警时应及时更换电池。注：更换电池时，一体化电机电源需接通。 ②一体化电机到货时未接电池：首次使用时需接入电池，一体化电机上电后会报警，此时断电重启电机即可清除报警。 ③一体化电机长时间不使用且拔掉电池：若需再次使用时，需接入电池，电机上电后会报警，此时断电重启电机即可清除报警。	仅限 17 位绝对值多圈编码器一体化伺服电机
综合检查	至少 20000h/次或 5 年一次	-	-

版本变更记录

版本号	修订内容简述	日期
A	创建	2024-09-10
B	更换连接器及配套线缆型号	2025-07-23



NiMotion官方网站

北京立迈胜控制技术有限公司
Beijing NiMotion Control Technology Co., Ltd.

地 址：北京市大兴区金星路12号院3号楼
电 话：010-60213882
传 真：010-60213882
邮 箱：nimotion@nimotion.com
网 址：www.nimotion.com

南京立迈胜机器人有限公司
Nanjing NiMotion Robotics Co., Ltd.

地 址：南京市六合区虎跃东路8号B6栋
电 话：025-57569916
传 真：025-57569916
邮 箱：salesNJ@nimotion.com
网 址：www.nimotion.net

立迈胜深圳办事处
NiMotion Group Shenzhen Office

地 址：深圳市南山区留仙大道4019号
手 机：19926697610
邮 箱：salesSZ@nimotion.com